

# Filtry sprężonego powietrza

## F 6 do F 5210

Wydajność 0,60 – 520,8 m<sup>3</sup>/min, 21 – 18.392 cfm  
 Maksymalne ciśnienie pracy: 16 bar, 235 psig



### SPRAWDZONA JAKOŚĆ SPRĘŻONEGO POWIETRZA

Filtry BOGE oddzielają cząstki stałe, aerosole oleju i wody, jak i opary olejowe. Jakość sprężonego powietrza została przetestowana przez niezależnych ekspertów i spełnia normy ISO 12500-1:2007 oraz ISO 8573-1:2010.

### NISKIE CIŚNIENIE DYFERENCYJNE

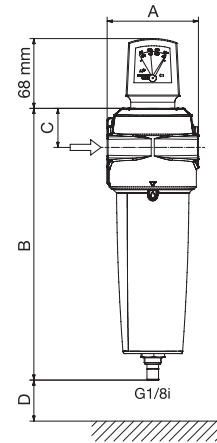
Konstrukcja ułatwiająca przepływ oraz zastosowanie wysokiej jakości materiałów pozwalają na utrzymanie ciśnienia dyferencyjnego na niskim poziomie, bez wpływu na zdolność pochłaniania nieczystości.

### WYDAJNA PRACA

Znacznie niższe straty ciśnienia tej serii filtrów obniżają zużycie energii oraz poprawiają bilans CO<sub>2</sub> firmy. Jeszcze nigdy filtracja sprężonego powietrza nie była tak efektywna.

### NIEZAWODNY SYSTEM

Długofalowe badania pokazują, że ciśnienie dyferencyjne filtrów przy zachowaniu zaleceń serwisowych pozostaje długi czas na niezmiennie niskim poziomie – utrzymując w dalszym ciągu wysoką wydajność filtracji.



### Wysoko wydajne media filtracyjne:

Zastosowanie wydajnych włókien wkładu filtracyjnego z nano włókien z optymalnym płaszczem zewnętrznym sprawia, że filtry są tak wydajne. Do wyboru są wkład koalescencyjny wstępny P (1µm) i wkład koalescencyjny dokładny M (0,01µm) do oddzielania kropelek jak i aerozoli oraz wkład węgla aktywnego A do oddzielania oparów olejowych oraz cząstek zapachowych.



### Przemysłana konstrukcja:

Strona wejściowa sprężonego powietrza jest wyraźnie oznaczona na głowicy filtra. Dlatego też montaż połączenia części górnej z dolną częścią obudowy jest bezpieczny. Stożkowy wpust obudowy zapewnia płynny przepływ powietrza z wejścia filtra do wkładu.



**Nowa generacja filtrów:** Konstrukcja ułatwiająca przepływ oraz zastosowanie wysokiej jakości materiałów ustalają nowe kryteria dla filtracji sprężonego powietrza. Najlepsze oczyszczanie sprężonego powietrza przy niewielkim ciśnieniu dyferencyjnym to formuła sukcesu gwarantująca sprężone powietrze najlepszej jakości przy niskich kosztach eksploatacyjnych. Filtry sprężonego powietrza wydajne jak nigdy dotąd.

| Stopień filtracji                  | F P                   | F M                    | F A                     |
|------------------------------------|-----------------------|------------------------|-------------------------|
| Oddzielanie                        | Aerozole (olej, woda) | Aerozole (olej, woda)  | Aerozole (olej, woda)   |
| Zastosowanie wg ISO 8573 – 1:2010  | [2:--2]               | [1:--1]                | [1:--1]                 |
| Cząstki stałe                      | ≥ 1 µm                | ≥ 0.01 µm              | n/a                     |
| Reszkowa zawartość oleju           | 0.6 mg/m <sup>3</sup> | 0.01 mg/m <sup>3</sup> | 0.003 mg/m <sup>3</sup> |
| Efektywność filtra                 | 99.925 %              | 99.9999 %              | brak zastosowania       |
| Różnica ciśnień suche powietrze    | < 70 mbar             | < 140 mbar             | < 70 mbar               |
| Różnica ciśnień wilgotne powietrze | < 140 mbar            | < 200 mbar             | brak danych             |

| BOGE typ <sup>1)</sup>      | Wydajność <sup>2)</sup> |      | Przyłącze | Wymiary w mm |     |    |     | Ciężar kg | Maksymalne ciśnienie bar |
|-----------------------------|-------------------------|------|-----------|--------------|-----|----|-----|-----------|--------------------------|
|                             | m <sup>3</sup> /h       | cfm  |           | A            | B   | C  | D   |           |                          |
| F 6 P / F 6 M / F 6 A       | 36                      | 21   | G 1/4     | 67           | 208 | 23 | 40  | 0.55      | 16.00                    |
| F 9 P / F 9 M / F 9 A       | 55                      | 32   | G 3/8     | 89           | 270 | 38 | 50  | 1.30      | 16.00                    |
| F 12 P / F 12 M / F 12 A    | 72                      | 42   | G 1/2     | 89           | 270 | 38 | 50  | 1.30      | 16.00                    |
| F 18 P / F 18 M / F 18 A    | 108                     | 64   | G 3/4     | 89           | 270 | 38 | 50  | 1.30      | 16.00                    |
| F 36 P / F 36 M / F 36 A    | 216                     | 127  | G 1       | 130          | 309 | 46 | 70  | 3.00      | 16.00                    |
| F 65 P / F 65 M / F 65 A    | 396                     | 233  | G 1 1/2   | 130          | 399 | 46 | 70  | 3.20      | 16.00                    |
| F 95 P / F 95 M / F 95 A    | 576                     | 339  | G 1 1/2   | 164          | 471 | 57 | 100 | 6.90      | 16.00                    |
| F 130 P / F 130 M / F 130 A | 792                     | 466  | G 2       | 164          | 563 | 57 | 100 | 7.30      | 16.00                    |
| F 190 P / F 190 M / F 190 A | 1188                    | 699  | G 2 1/2   | 164          | 563 | 57 | 100 | 7.10      | 16.00                    |
| F 260 P / F 260 M / F 260 A | 1548                    | 911  | G 2 1/2   | 192          | 685 | 72 | 120 | 10.30     | 16.00                    |
| F 380 P / F 380 M / F 380 A | 2232                    | 1314 | G 3       | 192          | 875 | 72 | 120 | 15.30     | 16.00                    |

**Obudowa ze stali z przyłączem kołnierzym zgodnie z EN 1092-1**

| BOGE typ <sup>1)</sup>            | Wydajność <sup>2)</sup> |       | Przyłącze | Wymiary w mm |      |     |     | Ciężar kg | Wkład filtra ilość |
|-----------------------------------|-------------------------|-------|-----------|--------------|------|-----|-----|-----------|--------------------|
|                                   | m <sup>3</sup> /h       | cfm   |           | A            | B    | C   | D   |           |                    |
| F 375 FP / F 375 FM / F 375 FA    | 2232                    | 1313  | DN 80     | 440          | 1222 | 221 | 523 | 72        | 1                  |
| F 745 FP / F 745 FM / F 745 FA    | 4464                    | 2627  | DN 100    | 500          | 1235 | 258 | 523 | 99        | 2                  |
| F 1115 FP / F 1115 FM / F 1115 FA | 6696                    | 3941  | DN 150    | 600          | 1429 | 308 | 523 | 150       | 3                  |
| F 1490 FP / F 1490 FM / F 1490 FA | 8928                    | 5255  | DN 150    | 650          | 1505 | 346 | 523 | 189       | 4                  |
| F 2230 FP / F 2230 FM / F 2230 FA | 13392                   | 7882  | DN 200    | 750          | 1572 | 386 | 523 | 242       | 6                  |
| F 3720 FP / F 3720 FM / F 3720 FA | 22320                   | 13137 | DN 250    | 1000         | 1733 | 482 | 523 | 472       | 10                 |
| F 5210 FP / F 5210 FM / F 5210 FA | 31248                   | 18392 | DN 300    | 1050         | 1836 | 513 | 523 | 583       | 14                 |

Maksymalne ciśnienie robocze 16 bar<sup>1)</sup> włącznie z automatycznym spustem kondensatu, manometrem ciśnienia dyferencyjnego od F 9, <sup>2)</sup> odnosi się do +20°C i ciśnienia absolutnego 1 bar przy nadciśnieniu 7 bar.

**Czynnik przeliczeniowy f dla innych ciśnień roboczych**

| bar nadciśnienia | 1    | 2    | 3    | 4    | 5    | 6    | 7    | 8    | 9    | 10   | 11   | 12   | 13   |
|------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| f =              | 0.25 | 0.38 | 0.50 | 0.65 | 0.78 | 0.88 | 1.00 | 1.13 | 1.25 | 1.38 | 1.50 | 1.63 | 1.75 |